



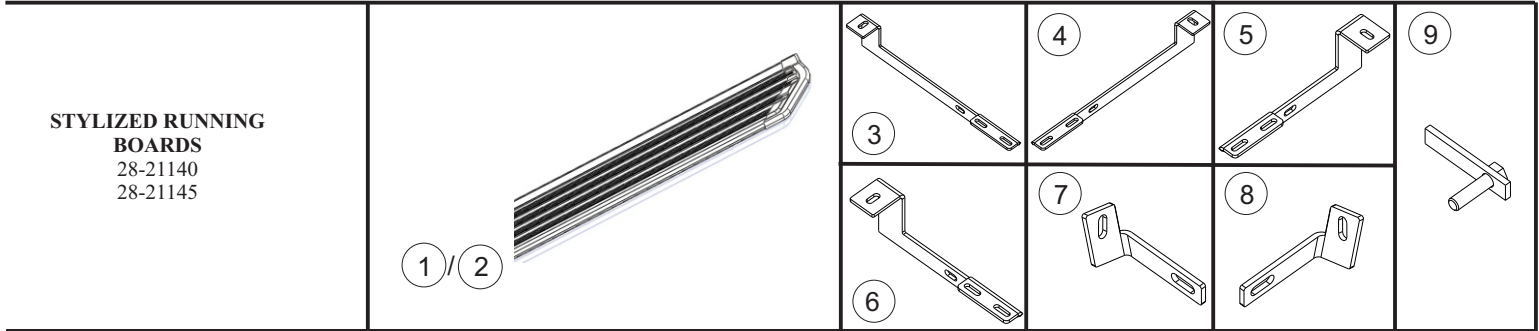
INSTRUCTIONS-INSTRUCCIONES-CONSIGNES

APPLICATION: 2008-13 TOYOTA HIGHLANDER

APLICACIÓN: TOYOTA HIGHLANDER, MOD. 2008-13

APPLICATION: TOYOTA HIGHLANDER 2008-13

AUTOMOTIVE PRODUCTS, INC.



**STYLIZED RUNNING
BOARDS**
28-21140
28-21145

ITEM	QTY	CONTENTS - CONTENIDO - CONTENU	TOOLS - HERRAMIENTA - OUTILS	
1,2	2	STEP BOARD, PASSENGER (1) AND DRIVER (2)	18MMSOCKET 16MM SOCKET 13MM SOCKET RATCHET TORQUE WRENCH	
3,4	2	FRONT BRACKET, PASSENGER (3) AND DRIVER (4)		
5,6	2	REAR BRACKET, PASSENGER (5) AND DRIVER (6)		
7,8	4	SUPPORT BRACE, PASSENGER (7) AND DRIVER (8)		
9	2	M12 BOLT PLATE ASSEMBLY		
10	2	M12 FLAT WASHER		
11	2	M12 LOCK WASHER		
12	2	M12 HEX NUT		
13	6	M10 BRIDGE WELD NUT		
14	8	M10 HEX HEAD BOLT x 35MM		
15	2	M10 HEX HEAD BOLT x 25MM		
16	2	M10 INTERNAL TOOTH LOCK WASHER		
17	14	M10 FLAT WASHER		
18	8	M10 LOCK WASHER		
19	8	M10 HEX NUT		
20	8	M8 SQUARE HEAD BOLT		
21	8	M8 FLAT WASHER		
22	8	M8 LOCK NUT		
1,2	2	ESTRIBOS, ACOMPAÑANTE (1) Y CONDUCTOR (2)		LLAVE DE TUERCAS18MM LLAVE DE TUERCAS 16MM LLAVE DE TUERCAS 13MM MANERAL LLAVE DE TORQUE
3,4	2	SOPORTES DELANTERAS, ACOMPAÑANTE (3) Y CONDUCTOR (4)		
5,6	2	SOPORTES TRASERAS, ACOMPAÑANTE (5) Y CONDUCTOR (6)		
7,8	4	PIEZA DE SUJECIÓN DEL SOPORTE, ACOMPAÑANTE (7) Y CONDUCTOR (8)		
9	2	PLACAS DE PERNOS M12		
10	2	ARANDELAS PLANAS DE M12		
11	2	ARANDELAS DE PRESIÓN DE M12		
12	2	TUERCAS HEXAGONALES DE M12		
13	6	SUELDE NUEZ M10		
14	8	PERNOS CON CABEZA HEXAGONAL DE M10 x 35MM		
15	2	PERNOS CON CABEZA HEXAGONAL DE M10 x 25MM		
16	2	ARANDELA DE PRESIÓN DE DENTADO INTERIOR DE M10		
17	14	ARANDELAS PLANAS DE M10		
18	8	ARANDELAS DE PRESIÓN DE M10		
19	8	TUERCAS HEXAGONALES DE M10		
20	8	PERNOS CON CABEZA CUADRADA DE M8		
21	8	ARANDELAS PLANAS DE M8		
22	8	TUERCA PRESIÓN DE M8		
1,2	2	MARCHE-PIEDS, PASSAGER (1) ET CONDUCTEUR (2)	DOUILLE 18MM DOUILLE 16MM DOUILLE 13MM CLIQUET CLEF DE COUPLE	
3,4	2	SUPPORTS AVANT, PASSAGER (3) ET CONDUCTEUR (4)		
5,6	2	SUPPORTS ARRIERE, PASSAGER (5) ET CONDUCTEUR (6)		
7,8	4	RENFORTS POUR SUPPORTS, PASSAGER (7) ET CONDUCTEUR (8)		
9	2	PLAQUES DE BOULON M12		
10	2	RONDELLE PLATE DE M12		
11	2	RONDELLE A FREIM DE M12		
12	2	ÉCROUS HEXAGONAUX M12		
13	6	SOUDER LA NAUX M10		
14	8	BOULON A TETE HEXAGONALE DE M10 x 35MM		
15	2	BOULON A TETE HEXAGONALE DE M10 x 25MM		
16	2	RONDELLE A FREIN A DENTS INTERIEURES M10		
17	14	RONDELLE PLATE DE M10		
18	8	RONDELLE A FREIM DE M10		
19	8	ÉCROUS HEXAGONAUX M10		
20	8	BOULON A TETE CARREE M8		
21	8	RONDELLE PLATE DE M8		
22	8	ECROU A FREIN M8		

- STEP 1. Remove the contents from box and check for damage. Verify all parts are present. Read instructions completely before beginning. It is strongly recommended to install the Sure Grip Gap Strip for these vehicle applications.
- STEP 2. Remove rubber plugs from rear mounting locations. Thread M10 hex head bolt through bridge weld nut. Insert assembled M10 bolt plate and M12 bolt plate as shown. SEE FIGURE 1.
- STEP 3. Attach support brace and rear bracket to bolt plates.
- STEP 4. Attach support brace to the rear brackets using M10 fasteners as shown. SEE FIGURE 1.
- STEP 5. Assemble support brace as shown in figure 2 leaving fasteners very loose. NOTE: Protruding end of bridge nut must face up.
- STEP 6. Remove rubber plugs from front mounting locations. Thread M10 hex head bolt through bridge weld nut. Insert assembled M10 bolt plate into inner hole and slide the bridge weld nut of the support brace assembly into outer hole. Be sure to keep the bridge nut assembled so as to not lose bridge nut in rocker panel.
- STEP 7. Attach front bracket to bolt plate and then to support brace using M10 fasteners. SEE FIGURE 3.
- STEP 8. Insert square head bolts as shown. (2 per slot, 4 per board). SEE FIGURE 4.
- STEP 9. Attach board to brackets as shown. Make sure board and brackets are properly aligned and tighten fasteners. Recommended torque values are 10 FT.LBS. for M8 square head fasteners, 26 FT.LBS. for M10 fasteners, and 64 FT. LBS for M12 fasteners. SEE FIGURE 5.

FINISH PROTECTION

Westin products have a high quality finish that must be cared for like any other exposed finish on the vehicle. Protect the finish with a non-abrasive automotive wax, (e.g. Pure Carnauba) on a regular basis. The use of any soap, polish or wax that contains an abrasive is detrimental, as the compounds scratch the finish and open it to corrosion.

-
- PASO 1. Retire el contenido de la caja y verifique que ninguna pieza se haya dañado. Compruebe que no falte ninguna pieza. Lea las instrucciones completamente antes de comenzar. Se recomienda para instalar el Sure-Grip Gap Strip para las aplicaciones de estos vehículos.
- PASO 2. Retire los tapones de hule de los puntos de montaje traseros. Enrosque pernos con cabeza hexagonal de M10 a través de la tuerca soldada de puente. Inserte la placa de pernos armada de M10 y la placa de pernos de M12 como se muestra. VEA LA FIGURA 1.
- PASO 3. Instale la pieza de sujeción y el soporte trasero en la placa de pernos.
- PASO 4. Instale la pieza de sujeción en los soportes traseros con los sujetadores de M10 como se muestra. VEA LA FIGURA 1.
- PASO 5. Instale la pieza de sujeción como se muestra en la figura 2 sin apretar los sujetadores. NOTA: El extremo que sobresale de la tuerca de puente debe mirar hacia arriba.
- PASO 6. Retire los tapones de hule de los puntos de montaje delanteros. Enrosque pernos con cabeza hexagonal de M10 a través de la tuerca soldada de puente. Inserte la placa pernos armada de M10 en el agujero interior y deslice la tuerca soldada de puente del conjunto de la pieza de sujeción hacia el agujero exterior. Asegúrese de mantener la tuerca de puente ensamblada para no perderla en el panel bajo la puerta.
- PASO 7. Instale el soporte delantero en la placa de pernos y luego en la pieza de sujeción con sujetadores de M10. VEA LA FIGURA 3.
- PASO 8. Inserte los pernos con cabeza cuadrada como se muestra. (2 en cada ranura, 4 por estribo). VEA LAS FIGURA 4.
- PASO 9. Instale el estribo sobre los soportes como se muestra. Asegúrese de que el estribo y los soportes estén alineados correctamente y que los sujetadores estén apretados. Los valores recomendados del momento un torque son 10 libras-pies a sujetadores cuadrados del M8, 26 libras-pies a los sujetadores de M10 y 64 libras-pies a los sujetadores de. VE LA FIGURA 5

PROTECCIÓN DEL ACABADO

Los productos Westin tienen un acabado de alta calidad que requiere del mismo cuidado que cualquier otro acabado expuesto del vehículo. Proteja el acabado con una cera no abrasiva para automóviles (por ejemplo, Pure Carnauba) regularmente. El uso de cualquier jabón, pulidor o cera que contenga un abrasivo es

-
- ÉTAPE 1. Enlever le contenu de la boîte et vérifier que les pièces ne sont pas endommagées. Vérifier que toutes les pièces y sont. Lire les instructions afin de bien les comprendre avant de commencer. Pour ces applications, il est fortement recommandé pour installer l'ensemble de garniture Sure-Grip.
- ÉTAPE 2. Retirez les bouchons en caoutchouc des emplacements de montage arrière. Filetez le boulon à tête hexagonale de M10 po. dans l'écrou à souder. Insérez la plaquette de boulon de M10 po. et la plaquette de boulon de M12 po. montées tel qu'illustré. VOIR LA FIGURE 1.
- ÉTAPE 3. Fixez le renfort de support et le support arrière sur les plaquette de boulons.
- ÉTAPE 4. Fixez le renfort du support sur les supports arrière à l'aide des attaches M10 po tel qu'illustré. VOIR LA FIGURE 1.
- ÉTAPE 5. Montez le renfort du support tel qu'illustré à la figure 2 en laissant les attaches très lâches. REMARQUE : L'extrémité protubérante de l'écrou à souder doit être dirigée vers le haut.
- ÉTAPE 6. Retirez les bouchons en caoutchouc des emplacements de montage avant. Filetez le boulon à tête hexagonale de M10 po. dans l'écrou à souder. Insérez la plaquette de boulon de 3/8 po. dans le trou intérieur et glissez l'écrou à souder de l'ensemble de renfort de support dans le trou extérieur. Assurez-vous de ne pas défaire l'ensemble de l'écrou à souder afin de ne pas perdre l'écrou à souder dans le bas de caisse.
- ÉTAPE 7. Fixez le support avant sur la plaque de boulon et ensuite sur le renfort de support à l'aide des attaches M10 po. VOIR LA FIGURE 3.
- ÉTAPE 8. Introduisez les boulons à tête carrée dans les marchepieds tel qu'illustré (2 par fente, 4 par marchepied). VOIR FIGURES 4.
REMARQUE: Pour les marchepieds éclairés, poser le faisceau de câblage avant de fixer le marchepied aux supports (voir l'étape 8).
- ÉTAPE 9. Monter le marchepied sur les supports tel qu'illustré. S'assurer que le marchepied et les supports sont correctement alignés et serrer les attaches. Les valeurs de couple recommandées sont 10 libras-pies a los sujetadores carrées de M8 po, 26 libras-pies a los sujetadores de M10 po y 64 libras-pies a los sujetadores de M12 po. VOIR FIGURE 5.

PROTECTION DE LA FINISSON

Les produits Westin ont une finition de haute qualité qui requiert des soins, comme toute autre finition du véhicule exposée aux éléments. Protégez la finition à l'aide d'une cire non-abrasive (par exemple, Pure Carnauba) de façon régulière. L'usage de tout savon, pâte à polir ou cire contenant un abrasif est nuisible, puisque

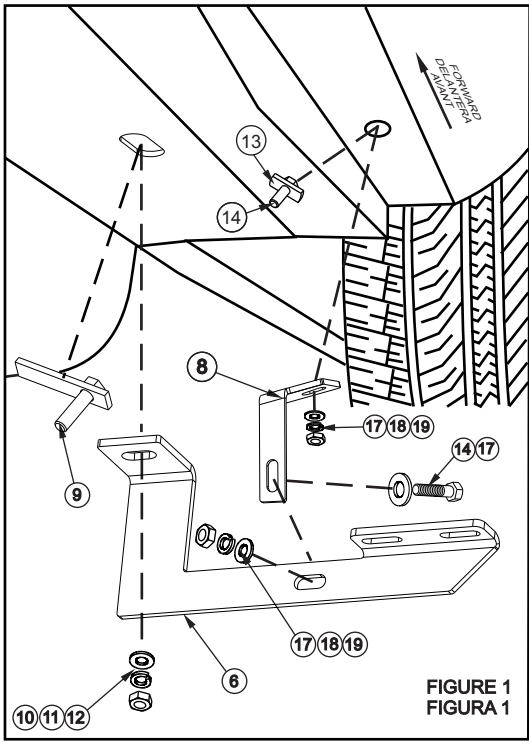


FIGURE 1
FIGURA 1

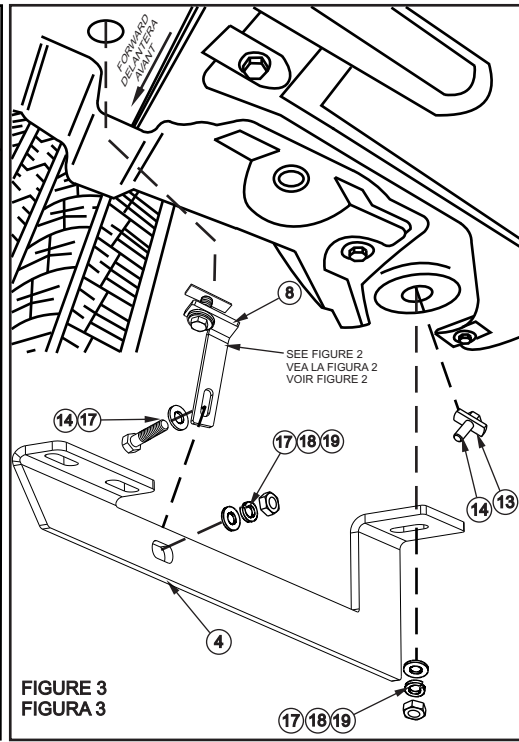


FIGURE 3
FIGURA 3

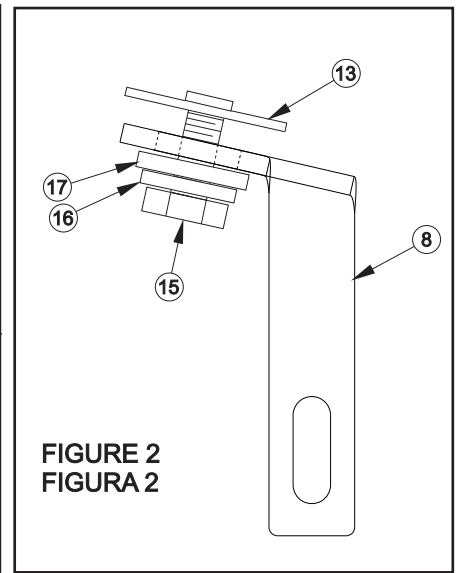


FIGURE 2
FIGURA 2

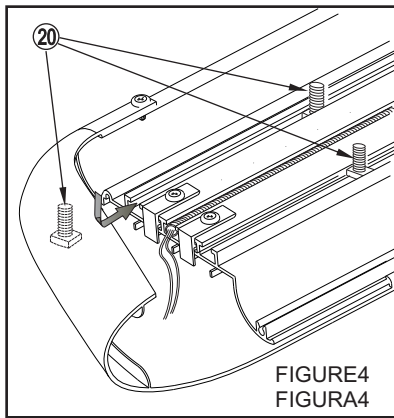


FIGURE 4
FIGURA 4

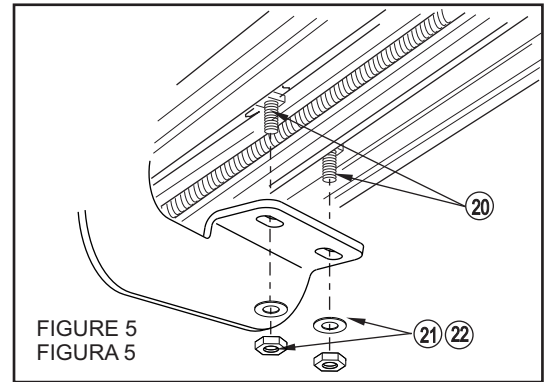


FIGURE 5
FIGURA 5